



Castelletto D'Orba

Spett. CLIENTE

Oggetto: Presentazione Impianto usato

**IMPIANTO DA TAGLIO PLASMATOME 20HP USATO RICONDIZIONATO,
EQUIPAGGIATO CON N°1 TORCIA PLASMA CPM300 + CNC BUR NY 510
e catenarie complete da 2000x3000 Già predisposta per allungamento a
6000 COMPLETA DI IMPIANTO ASPIRAZIONE FUMI + BANCO POSA
LAMIERE 2000x3000 + SOFTWARE CAD-CAM TAGLIO**

Qualora siate interessati all'offerta Vi invitiamo a contattarci tramite la scheda "IL TUO CARRELLO" direttamente dalla pagina dell'impianto sul nostro sito internet o se preferite via fax 0143896502, via E-mail info@saldcutservice.it o direttamente tramite cellulare 3925603100

Nel rimanere a Vostra completa disposizione per qualsiasi chiarimento in merito, Vi ringraziamo per la preferenza accordata e porgiamo i nostri più cordiali saluti.

ALLEGATI:

- SCHEDA CLIENTE
- DESCRIZIONE GENERALE DEL PRODOTTO + DESCRIZIONE TECNICA

SALDCUT SERVICE
Marco Ventrella

SALDCUT SERVICE di Marco Ventrella.

Strada per S'Agata 89 – interno 20/21 -- 15060 Castelletto D'Orba (Alessandria)
Coordinate GPS (N-44 41'38,3" -- E-8 40'58,3) Tel./Fax 0143896502 - Cel.: +39 3925603100

E-Mail : info@saldcutservice.it Sito Internet: www.saldcutservice.it

P.I.: 02085050066 / Cod. Fisc. : VNTMRC76B15D969R

SCHEDA CLIENTE:

Anagrafica	
<hr/>	
Sede operativa	
Denominaz.	<input type="text"/>
Indirizzo	<input type="text"/>
CAP	<input type="text"/>
Città	<input type="text"/>
Prov.	<input type="text"/>
Nazione	<input type="text"/>
<hr/>	
Referente	<input type="text"/>
Fax	<input type="text"/>
Telefono	<input type="text"/>
Cell.	<input type="text"/>
e-mail	<input type="text"/>
<hr/>	
Cod. fiscale	<input type="text"/>
Part. Iva	<input type="text"/>
Note	<input type="text"/>

**DESCRIZIONE GENERALE DEL PRODOTTO + DESCRIZIONE
TECNICA**

Pantografo SAF Modello PLASMATOME 20HP + CNC BURNY 510

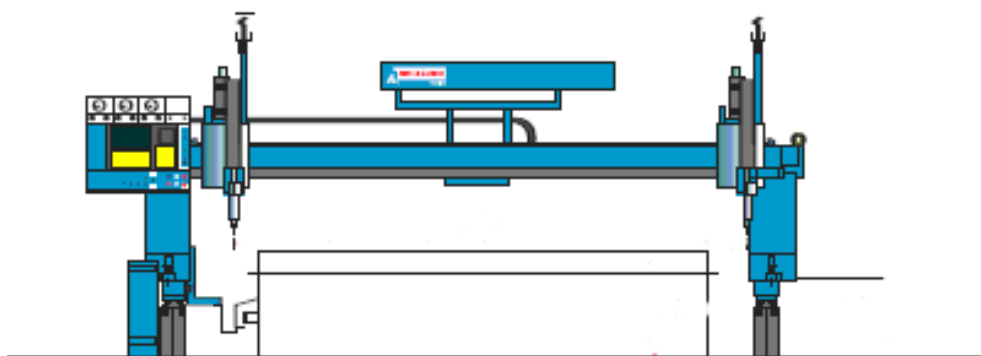
Alimentazione elettrica portale in monofase intercambiabile 230V-380V con
assorbimento 6-8A
Movimentazione longitudinali e trasversali controllate digitalmente e singolarmente
dal CNC con trazione tramite cremagliere + pignoni modulo 2 in asse Guntri.
Variatori digitali modello SANYO
Motorizzazioni Brushless con controllo digitale modello SANYO
Doppia motorizzazione su asse longitudinale
Movimentazioni rapide a 15000 mm/min
Torcia plasma CPM300



FOTO REALI

IMMAGINI REALI.

SALDCUT SERVICE di Marco Ventrella.
Strada per S'Agata 89 – interno 20/21 -- 15060 Castelletto D'Orba (Alessandria)
Coordinate GPS (N-44 41'38,3" -- E-8 40'58,3) Tel./Fax 0143896502 - Cel.: +39 3925603100
E-Mail : info@saldcutservice.it Sito Internet: www.saldcutservice.it
P.I.: 02085050066 / Cod. Fisc. : VNTMRC76B15D969R



CARATTERISTICHE PRINCIPALI Corse e ingombri in mm		
	Procedimento di taglio - 1 plasma	plasma
	Velocità d'avanzamento (m/min) rapido/lavoro s. mot./lavoro D.M.	15/4/10
	A = - larghezza del taglio	2 000
		2 625
		3 400
		155
	Lunghezza utile del taglio (versione di base)	3 000
	Numero di porta utensili ossitaglio. (massimo)	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
		12 x 3
Alimentazione elettrica (monofase)	230 V 50 - 60 Hz	
Doppia Motorizzazione		
	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Cofano gas pilotato	<input type="checkbox"/>	



SALDCUT SERVICE di Marco Ventrella.

Strada per S'Agata 89 – interno 20/21 -- 15060 Castelletto D'Orba (Alessandria)

Coordinate GPS (N-44 41'38,3" -- E-8 40'58,3) Tel./Fax 0143896502 - Cel.: +39 3925603100

E-Mail : info@saldcutservice.it Sito Internet: www.saldcutservice.it

P.I.: 02085050066 / Cod. Fisc. : VNTMRC76B15D969R

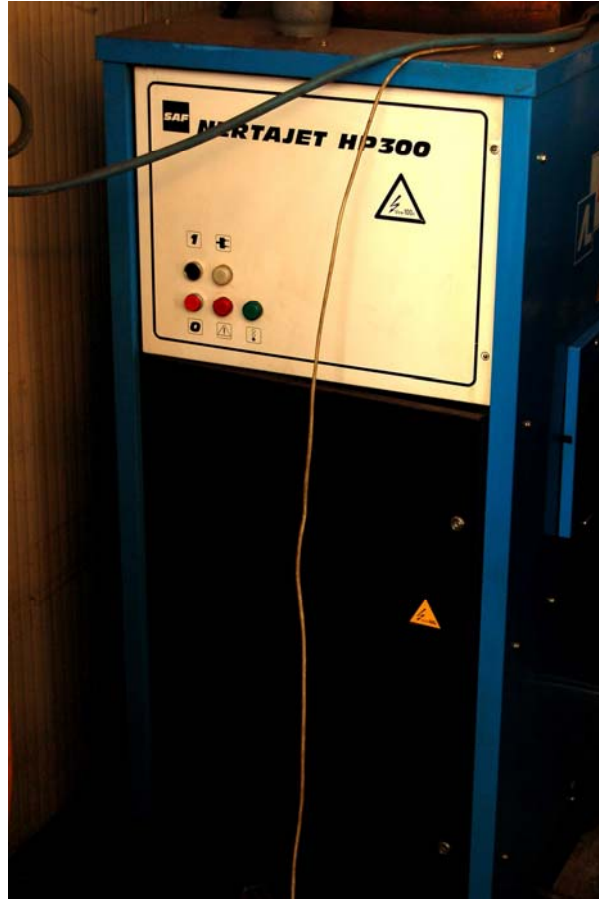
CNC



CNC DIGISAF 100

Comando numerico costruito su base PC ad architettura aperta, con un software di controllo movimenti basato su Windows NT per migliori prestazioni e un funzionamento versatile ed efficiente. Un monitor a colori 15", tattile, dà accesso ad un'interfaccia uomo-macchina facile da usare, il tutto comandato da un processore Pentium 266 MHz. Usando le forme standard (50), usando tecnologie di connessione, il D 510 è un comando numerico perfettamente adatto a applicazioni di taglio automatizzato.

IMPIANTO DA TAGLIO PLASMA



NERTAJET HP 300-CPM 360

